

## SCELLER ET EXPÉDIER

## DÉBALLER ET PRÉPARER



Pincer et tourner l'extrémité ouverte du sac; attacher de manière sûre pour sceller.

**Étape 6 :** Sceller le sac

Ouvrir soigneusement la trousse de retour de piles et batteries. Apposez les étiquettes du certificat d'équivalence en anglais et en français ainsi que l'étiquette de classe 9 sur le baril.



**Étape 1 :** Desceller le baril



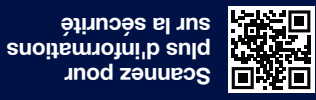
**Étape 7A :** Sceller de baril avec l'anneau de verrouillage



**Étape 7B :** Sceller de baril avec la bague de bouden



**Étape 8 :** Sécuriser et expédier



**Scannez pour plus d'informations sur la sécurité**

Une batterie ou un appareil par sac.

Utiliser des sacs à glissière pour les batteries ou appareils supplémentaires.

Le transport aérien est interdit au lithium endommagés ou défectueux.



**Étape 5 :** Remplir le baril



**Étape 4 :** Placer les articles ensachés dans le baril/la doublure



**Étape 3 :** Mettre la batterie ou l'appareil dans le sac



**Étape 2 :** Installer doublure et verser couche de fond

|                                          |                       |                                             |                             |                     |                                |                      |                |                      |                                      |                                                  |                                                             |
|------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------|-----------------------------|---------------------|--------------------------------|----------------------|----------------|----------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1 Baril en acier de 55 gal. certifié ONU | 1 Couverture en métal | 1 Anneau de verrouillage ou bague de bouden | 3 Sacs d'agent d'extinction | 1 Doublure de baril | 1 Sac de collecte de batteries | 1 Attache de serrage | 1 Instructions | 1 Etiquette classe 9 | 2 Documents d'expédition TMD (EN+FR) | 2 Étiquettes de certificat d'équivalence (EN+FR) | 2 Document de certificat d'équivalence (EN+FR) (SU 13786.2) |
|                                          |                       |                                             |                             |                     |                                |                      |                |                      |                                      |                                                  |                                                             |

## LISTE DU CONTENU

# TROUSSE DE RECYCLAGE POUR GRANDES BATTERIES AU LITHIUM ENDOM MAGÉES, DÉFECTUEUSES OU RAPPELÉES (EDR)

## LARGE DAMAGED, DEFECTIVE OR RECALLED (DDR) LITHIUM BATTERY RECYCLING KIT

GUIDE.05.01.01  
EFFECTIVE DATE: 03.18.2024  
REVISED DATE:  
REV:2.0



## CONTENTS LIST

|                              |              |                                          |                                    |               |                         |            |                 |                  |                                  |                                           |                                                          |
|------------------------------|--------------|------------------------------------------|------------------------------------|---------------|-------------------------|------------|-----------------|------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 55 GL UN-Rated Steel Drum x1 | Metal Lid x1 | Locking Ring Clamp or Bolt Ring Clamp x1 | Bag of Fire Extinguishing Media x3 | Drum Liner x1 | Battery Collection Bags | Zip Tie x1 | Instructions x1 | Class 9 Label x1 | TDG Shipping Document (EN+FR) x2 | Equivalency Certificate Labels (EN+FR) x2 | Equivalency Certificate (SU 13786.2) Document (EN+FR) x2 |
|                              |              |                                          |                                    |               |                         |            |                 |                  |                                  |                                           |                                                          |

## UNPACK & PREPARE

**Step 1:** Unseal the drum



Carefully open the battery return kit and remove contents. This drum will be used to return your battery. Affix both the English and French Equivalency Certificate labels and the Class 9 label to the drum.

**Step 2:** Install liner & pour base layer



Place provided liner into drum and pour in at least a 1-inch deep bed of provided fire extinguishing media.

**Step 3:** Bag battery or device



Bag and seal into the provided bag.

**Step 4:** Place bagged items into can/liner



Bury the bagged battery or device into fire suppressant materials, making sure the item is **completely surrounded**.

**Step 5:** Fill drum



Pour the remaining fire extinguishing media into drum. Dispose the fire extinguishing media per local regulations.

## SEAL & SHIP



Pinch and twist the open end of the bag and securely tie it to seal.



**IMPORTANT:** SEE BACK FOR SPECIAL INSTRUCTIONS



Seal drum with bolt ring clamp. Please ensure to torque the bolt to 70 ft-lbs.



Complete two TDG shipping documents per DDR kit shipment. Keep one for your records and provide one to your courier. When ready to ship, contact CustomerService@call2recycle.ca to organize your pickup.

**One battery or device per bag.**

**Use zip-style baggies for any additional batteries or devices.**

**Packages containing damaged or defective lithium batteries are forbidden from air transport.**

LI-Ion

Scan for more safety information

For questions or assistance, please contact customer service.

The performance certification of this package requires that it be filled, assembled, and used in full accordance with the instructions herein. The use of substitute components or packing methods, or failure to follow the supplied instructions may result in a package that is not compliant with this certification. Instructions valid until revoked or superseded. The contents of this document are proprietary to Call2Recycle Canada, Inc. No distribution or dissemination or use of this material, or any portion thereof, is authorized without the expressed written consent of Call2Recycle Canada, Inc.

TROUSSE DE RECYCLAGE EDR :  
DIRECTIVES POUR BIEN SCELLER LE BARIL AVEC UN  
ANNEAU DE VERROUILLAGE

GUIDE.05.01.01  
EFFECTIVE DATE: 03.18.2024  
REVISED DATE:  
REV:2.0



ARTICLE REQUIS

|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  |  |  |
| 1 Baril en acier de 55 gal.<br>certifi é ONU                                      | 1 Couvercle en métal                                                              | 1 Anneau de verrouillage                                                          |  |

Étape 1: Placer le couvercle



Placer le couvercle en métal sur le bord du baril comme illustré. Appuyer autour du rebord du couvercle pour bien aligner.

Étape 4: Placer l’anneau



Avec l’anneau de verrouillage complètement ouvert, le placer (flèche vers le haut) autour du rebord du couvercle et dégager la poignée de verrouillage de sa position complètement ouverte.

Étape 2: Ouvrir l’anneau



Avant de placer l’anneau, il doit être complètement ouvert, révélant un espace dans l’anneau sous la poignée de verrouillage, comme illustré.

Étape 5: Verrouiller l’anneau de verrouillage



Veiller à ce que l’anneau de verrouillage touche complètement le rebord du couvercle et fermer la poignée de verrouillage en tirant sur la poignée pour le placer en position fermée.

Étape 3: Orienter l’anneau



Orienter l’anneau de manière à ce que les flèches « UP » sur la poignée de verrouillage pointent vers le haut.

Étape 6: Inspecter



Inspecter pour garantir que le couvercle est bien installé à l’intérieur de l’anneau de verrouillage sans aucun vide, que le verrou est enclenché et que l’anneau est bien orienté.

Pour toute question ou demande d'aide, veuillez contacter le service clientèle.

© Tous droits réservés Appel à Recycler 2026.

© Copyright 2026 Call2Recycle®

LARGE DDR KIT: PROPER DRUM SEALING  
GUIDELINES FOR LOCKING RING CLAMP

GUIDE.05.01.01  
EFFECTIVE DATE: 03.18.2024  
REVISED DATE:  
REV:2.0  
RECYCLE YOUR BATTERIES CANADA!

REQUIRED ITEMS

|                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  |  |  |
| 55 GL UN-Rated Steel Drum x1                                                          | Metal Lid x1                                                                          | Locking Ring Clamp x1                                                                 |  |

Step 1: Position lid



Place the metal lid onto the drum's rim with the black side facing up. Press down along the edge of lid to ensure proper alignment.

Step 4: Place ring clamp



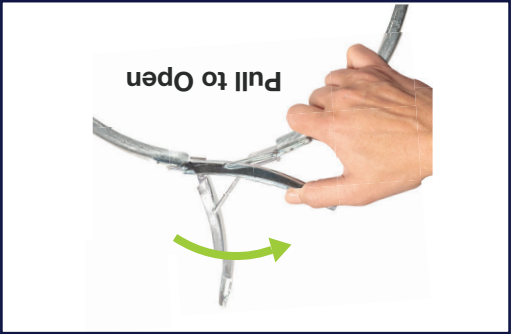
With the locking ring fully open, place it (arrow up) around the lip of the lid and release the leverlock from its fully open position.

Step 5: Lock ring clamp



Ensure that the locking ring is touching the entire edge of the lid and close the lever lock by pulling the lever to the closed position.

Step 2: Open ring clamp



Before placing the ring clamp, it must be completely open revealing a gap in the ring beneath the leverlock as shown.

Step 6: Inspect



Inspect to ensure that the lid is evenly seated inside the ring clamp with no gaps, the lock is engaged and the ring is oriented properly.

Step 3: Orient ring clamp



Orient the ring clamp so that the 'UP' arrows on the leverlock are pointing up.

For questions or assistance, please contact customer service.